

PRODUIT

Polypropylène STmic - Film soufflé en polypropylène non orienté par extrusion, type standard, micro-perforé.

PRÉSENTATION

Bobines (gaine, semi-gaine, film, etc.) et **FORMATS DE DÉCOUPE** (sacs, feuilles, manchons, etc.)

COMPOSITION

Le produit est un homopolymère monocouche (CAS No : 9003-07-0) et un copolymère (CAS No : 9010-79-1) de polypropylène.

Additifs : Ce matériau contient les additifs suivants :

Additif	CAS NO.	Double usage
Dioxyde de silicium	7631-86-9	E 551
Érucamide	112-84-5	-

Tous les composants figurent sur les listes des substances autorisées pour la fabrication de matériaux et d'objets en plastique destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires, conformément au règlement (UE) n° 10/2011 et à ses modifications ultérieures.

Toutes nos matières premières proviennent d'usines situées dans l'Union européenne et le produit est fabriqué dans notre unique usine en Espagne.

Film imprimé : des encres flexographiques spécifiques, formulées et fabriquées conformément aux bonnes pratiques de fabrication des encres d'imprimerie de l'EuPIA et de la CEE-ONU, sont utilisées et ne contiennent pas de substances figurant sur la dernière liste SVHC publiée par l'ECHA.

Pour plus de détails, veuillez vous reporter à la déclaration relative aux encres d'imprimerie "**DEC-FLX-FR**".

CARACTÉRISTIQUES

- Bonnes propriétés mécaniques
- Excellentes propriétés de thermoscellage
- Stérilisable à la chaleur
- Bonnes propriétés optiques

EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Emballages en contact avec les aliments
- Emballages textiles
- Emballage des articles pour autoclave
- Emballage de fleurs
- Film pour machines d'emballage semi-automatiques
- Emballage de produits en général

LES UTILISATIONS NON COMPATIBLES :

- Applications à des fins médicales, pharmaceutiques ou sanitaires (le film n'étant pas conforme à la pharmacopée)
- Utilisation dans les fours conventionnels et les fours à micro-ondes

STOCKAGE ET MANIPULATION

Le film de polypropylène doit être stocké dans des conditions sèches, à des températures **comprises entre 18°C et 50°C** et à l'abri des rayons UV. Un stockage inadéquat peut entraîner une dégradation du produit avec génération d'odeurs et changement de couleur. Il peut également avoir des effets négatifs sur les propriétés physiques du produit (blocage, cristallisation, etc.).

Certaines particules du film doivent être stabilisées pour que leurs propriétés physiques et mécaniques soient correctes. Le film de polypropylène ne doit donc être manipulé qu'au moins une semaine après sa fabrication et stocké dans les conditions susmentionnées.

La tension superficielle doit rester dans les limites acceptables jusqu'à **6 mois après la** date de fabrication et si le produit est stocké dans les conditions prévues.

SÉCURITÉ

Ce produit n'est pas dangereux selon le règlement (CE) n° 1272/2008 (CLP) et ses amendements ultérieurs et n'a donc pas besoin d'être classé et étiqueté. Toutefois, l'inhalation de poussières peut provoquer une irritation du système respiratoire. L'inhalation prolongée de fortes doses de produit décomposé peut provoquer des maux de tête ou une irritation des voies respiratoires.

La préparation d'une fiche de données de sécurité n'est pas obligatoire, car le produit ne répond pas aux exigences de l'article 31 du règlement (CE) 1907/2006 REACH et de ses modifications ultérieures.

Matières incompatibles avec lesquelles il faut éviter le contact : Chlore, acide nitrique fumant et agents oxydants puissants (peut libérer du CO² gazeux).

CONTACT AVEC LES ALIMENTS

Le produit est conforme aux exigences applicables aux matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires, telles que décrites dans le règlement (CE) n° 1935/2004, le règlement (CE) n° 2023/2006 et le règlement (UE) n° 10/2011 et ses modifications ultérieures.

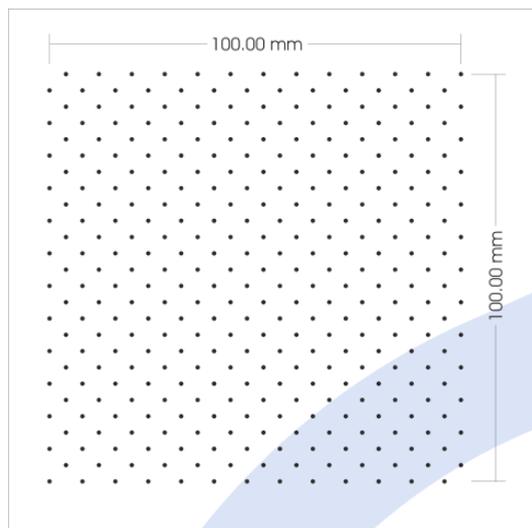
Pour de plus amples informations, notamment sur les conditions d'utilisation et les essais de migration, veuillez consulter la *déclaration de conformité (ST-DoC-EN)*.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TOLERANCES	
Gamme d'épaisseur	Tolérance
23 µ à 40 µ	±8%
41 µ à 60 µ	±5%
61 µ à 140 µ	±3%
Paramètres	Tolérance
Quantité servie	

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (*)		
Propriété	Valeur moyenne	Méthode d'essai
Température de fusion (*)	160,4 _{±3,3} °C	ISO 11357
Turbidité (*)	2.8 _{0,8}	UNE EN 2155
Luminosité (*)	119 ₃ UB	UNE 53036
Tension superficielle	≥38 dyn/cm	INTERNE
Trous par dm ²	338	INTERNE
Diamètre du trou	1 mm	INTERNE

(*) Valeurs obtenues sur un film d'une épaisseur de 50µ fabriqué dans les conditions standard de PLASTICOS FRANCES. Ces données doivent être considérées comme un guide seulement et ne doivent pas être considérées comme une garantie pour une application spécifique du client.



Avis de non-responsabilité :

Document délivré par le service Qualité et Sécurité des produits.

Les informations fournies dans le présent document ont été compilées sur la base de nos propres informations, des informations fournies par nos fournisseurs et conformément aux dernières connaissances disponibles et aux exigences légales en vigueur.

Nous déclinons toute responsabilité en cas de mauvaise interprétation ou utilisation de ce document.

Il incombe au client d'inspecter et de tester les produits pour s'assurer qu'ils sont satisfaisants et qu'ils conviennent à l'usage particulier qu'il en fait. Le client est également responsable de l'utilisation, de la transformation et de la manipulation correctes, sûres et légales du produit.

Nous déclinons toute responsabilité quant à l'utilisation des produits Plásticos Francés avec d'autres matériaux. Les informations contenues dans ce document se réfèrent exclusivement à nos produits dans les cas où ceux-ci ne sont pas utilisés en conjonction avec des matériaux de tiers.